

**AGÊNCIA DE FOMENTO DO ESTADO DE PERNAMBUCO S.A - AGE**  
**CNPJ(MF) nº 13.178.690/0001-15**  
**Av Engenheiro Domingos Ferreira, 467 - Pina, Recife/PE - CEP: 51.011-051**

**DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO ABRANGENTE DO PERÍODO FINDO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2021 E 2020**  
(Valores em milhares de reais)

<b>DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO ABRANGENTE</b>	<b>2º SEMESTRE 2021</b>	<b>JAN-DEZ-2021</b>	<b>2º SEMESTRE 2020</b>	<b>JAN-DEZ-2020</b>
<b>Resultado Líquido do Semestre</b>	<b>(2.472)</b>	<b>(4.070)</b>	<b>(382)</b>	<b>(954)</b>
Realização da Reserva de reavaliação	-	-	-	-
Ajustes Exercícios Anteriorres	-	(3)	-	-
<b>REZULTADO ABRANGENTE DO SEMESTRE</b>	<b>(2.472)</b>	<b>(4.073)</b>	<b>(382)</b>	<b>(954)</b>

As Notas Explicativas são parte integrante das Demonstrações Contábeis.

**Marcio Stefanni Monteiro Morais**  
Diretor Presidente

**Renata Kosminsky**  
Diretora Administrativa

**Edilberto Xavier de Albuquerque Junior**  
Diretor de Operações

**Eduardo Luiz Almeida de Queiroz**  
Diretor Financeiro e de Planejamento e Controle

**Teótimo Soares de Almeida**  
Contador - CRC/PE Nº 022.654/O-0